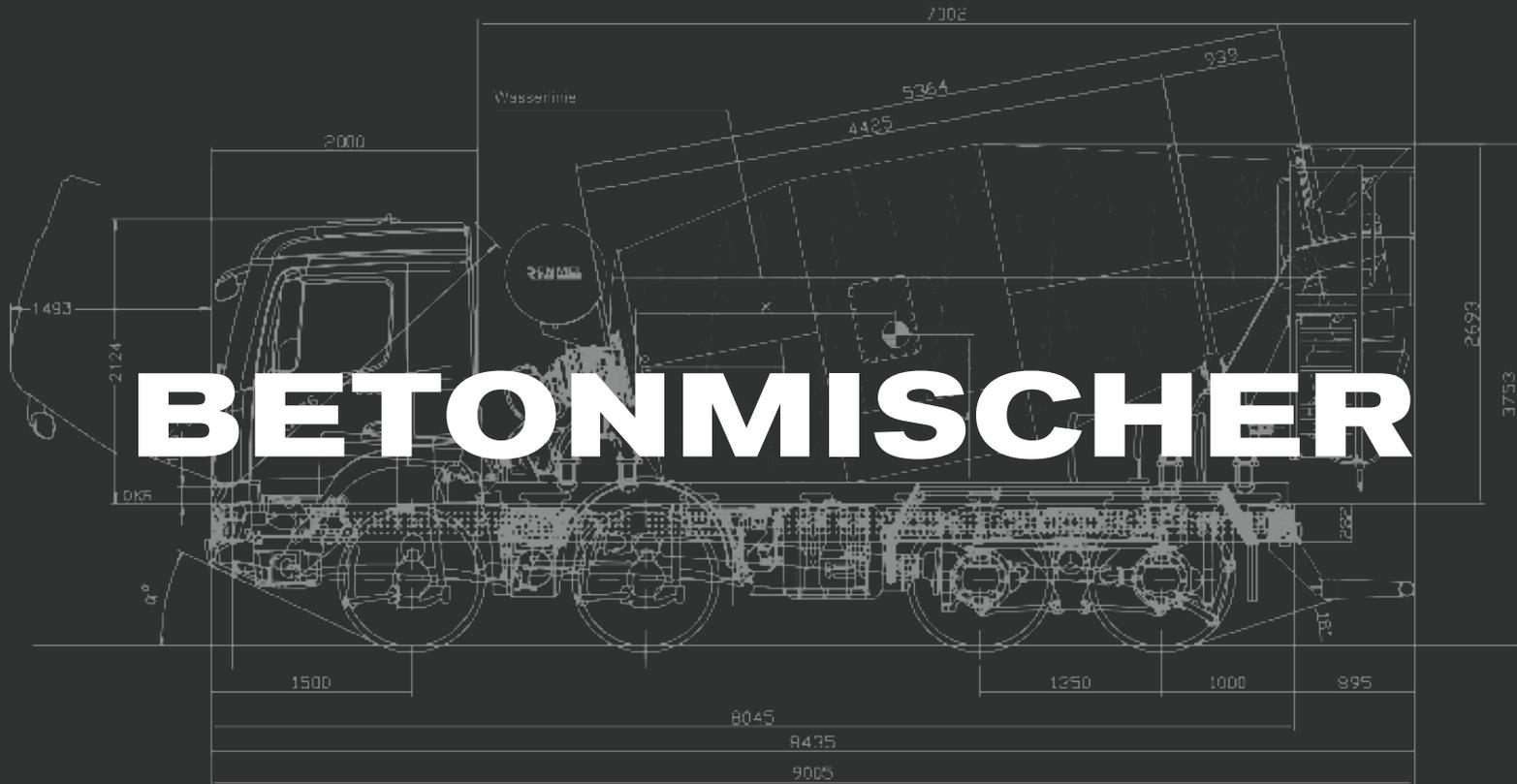




BETONMISCHER



Modelle RFM 9 & 10



Willkommen bei REMMEL.

Ihr Partner für neue und gebrauchte
Beton-Nutzfahrzeuge und -Anlagen

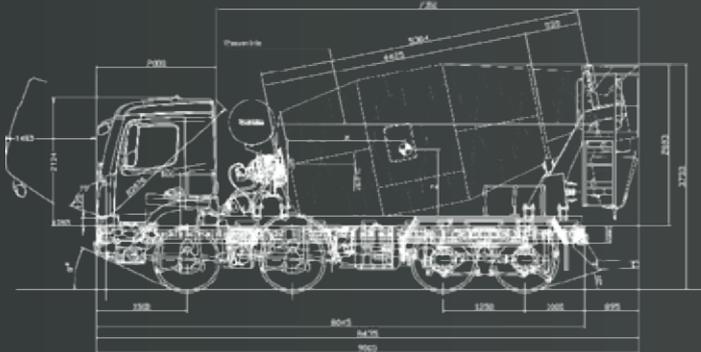
Das großzügige Betriebsgelände unseres Familienunternehmens in zweiter Generation befindet sich in Wächtersbach, im Herzen des Rhein-Main-Gebietes. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung können wir den täglichen Herausforderungen auf einer Baustelle professionell begegnen und bieten unseren Kunden effiziente und innovative Lösungsmöglichkeiten. Wir sind Ihr kompetenter Partner in Sachen „Beton-Logistik“ und „Beton-Engineering“ sowohl beim Kauf eines neuen oder gebrauchten Fahrzeuges als auch bei der kontinuierlichen Aktualisierung und technischen sowie betriebswirtschaftlichen Optimierung Ihres Fuhrparks.

Unser Service reicht von der Expertise bis zu Shipping und Zollabwicklung. Oberste Priorität hat dabei immer unsere durchgängig kontrollierte Qualität – vom Einkauf und der technischen Überholung bis zur Auslieferung. Sie stützt sich auf konsequente Investitionen sowie auf das Know-how und die Motivation unserer erfahrenen Mitarbeiter.

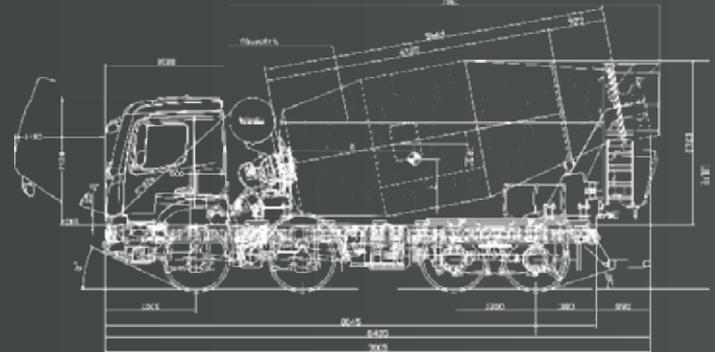


RFM 9 & 10

RFM 9



RFM 10



MISCHERTROMMEL

Nennfüllung	9 m ³
Geometrisches Volumen	15,85 m ³
Wasserlinie	10,566 m ³
Füllgrad	60,5 %
Neigung	11.80 °

Nennfüllung	10 m ³
Geometrisches Volumen	17,06 m ³
Wasserlinie	11,274 m ³
Füllgrad	58,0 %
Neigung	11.15 °

ANTRIEB

- Hydraulik-Axial-Kolben-Pumpe Bosch-Rexroth
- Planetengetriebe HSM 7
- Hydraulikölkühlung mit automatischer Temperaturregelung Fabrikat ASA



Wirtschaftlicher Betontransport durch:

✓ **Lange Lebensdauer**

✓ **Maximale Nutzlast**

✓ **Höchste Zuverlässigkeit**

✓ **Jahrzehntelange Erfahrung**

Die Remmel Fahrmischer der STRENX-Generation basieren auf Leistung mit hohem Wirkungsgrad. Unser Anspruch ist es, Sicherheit mit hohem Kundennutzen durch bewährte Komponenten, gebündelt mit der neuen verschleißfesten STRENX-Feinkornstahl-Qualität für Trommel und Mischspiralen zu gewährleisten. Das ergibt: Lange Lebensdauer für die verschleißintensive Trommel und deren Spiralen, bei gleichzeitig geringerem Leergewicht und damit höherer Nutzlast. Die REMMEL Fahrmischer sind zudem mit einem schwenkbaren (optional auch hydraulischen, linear verschiebbaren) Einfülltrichter ausgestattet. Das bewirkt einen reibungslosen Einsatz des präventiven Trommelreinigungssystems.

STANDARD AUSSTATTUNG AB WERK

- Spezialstahl STREX® 700 in allen Betonmischern
- Schwenkbare Auslaufschurre
- Steigleiter mit Podest (schiebbare Ausführung)
- Einlauftrichter mit Wasserführung, klappbar
- Steuerhebel für Trommeldrehrichtung & -Geschwindigkeit
- Nahbedienstation mit Start/Stop-Funktion, Notaus und Motor ein/aus
- Abspritzschlauch
- Gelenkwelle mit Sicherheitsabdeckung
- Alukotflügel
- Rahmenabdeckung Kunststoff
- Gummikragen an Einlauf- und Auslauftrichter
- Unterfahrschutz klappbar
- 2x Verlängerungsschurre (1m aus Stahl/1m aus Hartplastik, inkl. Befestigung an Kotflügel)
- Druckluft-Wassertank (300 Liter/6 bar) mit Anzeigeskala
- Mechanische Trommelsteuerung über Zahnstangengeber
- Gewährleistung: 2 Jahre auf Antriebsteile/4 Jahre auf Trommel (bei fachgerechtem Umgang, sowie Wartung nach Herstellerangaben)
- Grundierung komplett sandgestrahlt mit SA 2,5 und 2x grundiert mit 2K-Acrylgrundfarbe
- Absperrhahn in der Füllleitung unterhalb des Wassertanks

MÖGLICHE SONDERAUSSTATTUNG NACH WUNSCH

- Mischersteuerung elektrisch
- Schurrenverstellung hydraulisch mit Handpumpe
- Wasseruhr (1000 Liter, Durchlauf 20 m³/h)
- Manometer am Heck, zur Kontrolle der Betonkonsistenz
- Funkfernsteuerung für alle Funktionen der Betonmischeinheit
- Zusatzmitteltank aus Edelstahl oder Kunststoff
- Lackierung in Wunschfarbe

STANDARD AUSSTATTUNG AB WERK

- Spezialstahl STREX® 700 in allen Betonmischern
- Schwenkbare Auslaufschurre
- Steigleiter mit Podest (schiebbare Ausführung)
- Einlauftrichter mit Wasserführung, klappbar
- Steuerhebel für Trommeldrehrichtung & -Geschwindigkeit
- Nahbedienstation mit Start/Stop-Funktion, Notaus und Motor ein/aus
- Abspritzschlauch
- Gelenkwelle mit Sicherheitsabdeckung
- Alukotflügel
- Rahmenabdeckung Kunststoff
- Gummikragen an Einlauf- und Auslauftrichter
- Unterfahrschutz klappbar
- 2x Verlängerungsschurre (1m aus Stahl/1m aus Hartplastik, inkl. Befestigung an Kotflügel)
- Druckluft-Wassertank (300 Liter/6 bar) mit Anzeigeskala
- Mechanische Trommelsteuerung über Zahnstangengeber
- Gewährleistung: 2 Jahre auf Antriebsteile/4 Jahre auf Trommel (bei fachgerechtem Umgang, sowie Wartung nach Herstellerangaben)
- Grundierung komplett sandgestrahlt mit SA 2,5 und 2x grundiert mit 2K-Acrylgrundfarbe
- Absperrhahn in der Füllleitung unterhalb des Wassertanks

MÖGLICHE SONDERAUSSTATTUNG NACH WUNSCH

- Mischersteuerung elektrisch
- Schurrenverstellung hydraulisch mit Handpumpe
- Wasseruhr (1000 Liter, Durchlauf 20 m³/h)
- Manometer am Heck, zur Kontrolle der Betonkonsistenz
- Funkfernsteuerung für alle Funktionen der Betonmischeinheit
- Zusatzmitteltank aus Edelstahl oder Kunststoff
- Lackierung in Wunschfarbe

schwenkbarer Einfülltrichter

REMMEL

Jeder REMMEL Betonmischer ist mit einem manuell schwenkbaren Einfülltrichter ausgestattet, der den Einsatz unseres neu entwickelten Reinigungssystems ermöglicht. Unser patentiertes Reinigungskonzept gewährleistet eine vollautomatische, effektive und schnelle tägliche Reinigung der Betontrommel, bevor Aushärtungen von Restbeton in der Trommel entstehen. Die maximale Transportkapazität der Trommel kann somit optimal genutzt werden. Gefährliche und zeitaufwändige manuelle Ausstemmarbeiten durch Mitarbeiter sind nicht mehr notwendig. Mit Hilfe unserer Nachbausätze können Ihre eigenen Fahrmischer problemlos umgerüstet werden. Die Umrüstung kann in unserer betriebsinternen Werkstatt erfolgen oder auch in einer Werkstatt Ihrer Wahl.

- ✓ **Erhöhte Arbeitssicherheit**
- ✓ **Optimale Auslastung der Trommel**
- ✓ **Schnelle & gründliche Reinigung**
- ✓ **Problemlose Umrüstung**
- ✓ **Umweltfreundlich**



Qualitätssicherung

Strenx® STAHL

Wir möchten unseren Kunden nur beste Qualität für höchste Ansprüche bieten, daher haben wir uns für den Hochleistungsstahl STRENX® 700 des schwedischen Produzenten SSAB entschieden und ihn standardmäßig in unseren Betonmischern verbaut.

Verglichen mit herkömmlichem Baustahl überzeugt STRENX®700 durch höhere Stabilität und Leistungsfähigkeit trotz geringerem Gewicht. Somit sorgt dieses fast konkurrenzlose Produkt für eine längere Standfestigkeit der Betonmischeraufbauten.

-
- ✓ **Lange Lebensdauer**
 - ✓ **Höchste Zuverlässigkeit**
 - ✓ **Schwedischer Qualitätsstahl**
 - ✓ **Geringes Gewicht**





KONTAKT

☎ +49 (0)221 3779 7689

✉ info@remmel-ag.com

🌐 www.remmel-ag.com

REMMEL AG

📍 **FIRMENSITZ**

Maternusstraße 44
50996 Köln

📍 **LAGER & VERKAUFSBÜRO**

Kinzigstraße 11
63607 Wächtersbach

📍 **MEISTERWERKSTATT & PRODUKTION**

Dennhäuser Straße 53
34134 Kassel